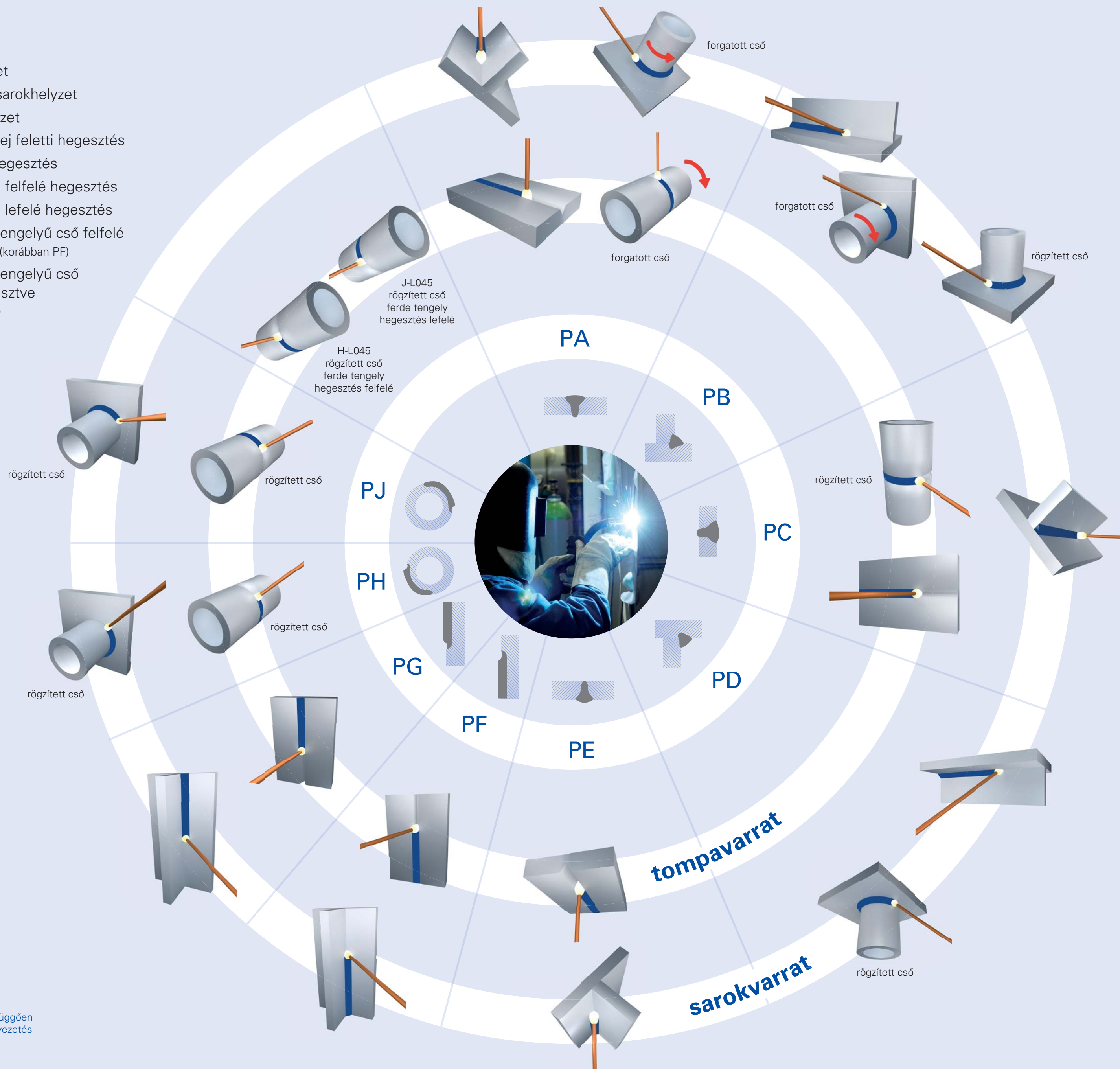


Hegesztési helyzetek szabványos jelölései DIN EN ISO 6947 szerint

Jelölések:

- PA vályúhelyzet
- PB vízszintes sarokhelyzet
- PC haránt helyzet
- PD vízszintes fej feletti hegesztés
- PE fej feletti hegesztés
- PF függőleges felfelé hegesztés
- PG függőleges lefelé hegesztés
- PH vízszintes tengelyű cső felfelé hegesztve (korábban PF)
- PJ vízszintes tengelyű cső lefelé hegesztve (korábban PG)



Messer védőgázok minden hegesztési eljáráshoz:

- Ferroline** védőgázok ötvöztelen és gyengén ötvözött acélokhoz
- Inoxline** védőgázok erősen ötvözött acélokhoz
- Aluline** védőgázok alumíniumhoz és nemvas fémekhez
- MegaLas** gázok lézerhegesztéshez és -vágáshoz
- Formálógáz** gyökvédelem erősen és gyengén ötvözött acélokra



Hegesztési feladattól függően eltérő huzal/elektroda-vezetés ajánlott.

Messer Hungarogáz Kft.
1044 Budapest, Váci út 117.
Tel.: 06 1 435 1100
Fax: 06 1 435 1101
info@messer.hu
www.messer.hu

Part of the Messer World