

**Jelzés**

**CAS-szám** 7440-37-1 (Ar)  
7782-44-7 (O<sub>2</sub>)

**EK-szám** 231-147-0 (Ar)  
231-956-9 (O<sub>2</sub>)

**RID/ADR besorolás** UN 1956, sűrített gáz,  
2.2, 2 osztály, 1A

**Gázpalack színjelölése**



palackváll: élénkzöld

**Veszélyszimbólum****GHS besorolás**

Nyomás alatt lévő gázok: sűrített gázok

**További információk a vonatkozó biztonsági adatlapon (HU-O2-AR-009)**

**Leírás**

Szintelen, szagtalan, nem éghető, nem mérgező, kissé oxidáló hatású, de az égést nem tápláló, levegőnél nehezebb, oxigén–argon összetételű hegesztési aktív védőgázkeverék csoport. A hegesztési védőgázokra vonatkozó MSZ EN ISO 14175 szabvány szerint az M13 csoportba tartozik.

**Anyagok**

**Palackok és szelepek** szokásos anyagok  
**Tömítés** PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP

**Szerelvények**

**Szelepcsatlakozás** MSZ 5992 G 1/2" (150 / 200 bar)  
Kiv.: a 40 liter űrtartalmú, nem éghető, argontartalmú hegesztési gázkeverékek palackjai DIN 477 szabvány szerinti Nr. 6: 21,8 x 1/14" jobbmenetes kimeneti csatlakozású szeleppel vannak ellátva.

**Javasolt szerelvények** Constant 2000 egylépcsős vagy kétlépcsős nyomáscsökkentő argonhoz, vagy védőgázokhoz, manométeres vagy rotaméteres áramlásjelzővel

**Specifikációk és szállítási formák**

Specifikációs elnevezés	Inoxline X2	
<b>Összetétel</b>		
Ar	98 ± 0,2	%(V/V)
O <sub>2</sub>	2 ± 0,2	%(V/V)
<b>Gáztisztaság és szennyezők MSZ EN ISO 14175 csoportnak megfelelően</b>	<b>M13</b>	
<b>Palacktípus / Töltet</b>		
P 20 200 bar	4,2	m <sup>3</sup>
P 40 150 bar	6,4	m <sup>3</sup>
P 50 200 bar	10,7	m <sup>3</sup>
B 12 x P 50 200 bar	128,4	m <sup>3</sup>
Helyi gázkeverő rendszer	A kívánt felhasználási teljesítmény és összetételi igény szerint	m <sup>3</sup> /h

Megjegyzés: A minimális gáztisztaság és maximális szennyező-koncentráció értékek megfelelnek az MSZ EN ISO 14175 szabványban előírtaknak.  
m<sup>3</sup> alatt minden esetben gázköbméter értendő 1 bar nyomáson és 15 °C hőmérsékleten.

További termékek specifikációs terméknevekkel:

Inoxline He3 H1 (R1 csoport)  
Inoxline H2, Inoxline H5, Inoxline H7, Inoxline H35 (R1 csoport)  
Inoxline C2, Inoxline C2 He15

**Messer Hungarogáz Kft.**

1044 Budapest, Váci út 117., Tel. 06 1 435 1100, Fax. 06 1 435 1101, E-mail: info@messer.hu  
Aktualizálás dátuma: 2016.09.01. – Változtatás joga fenntartva

## Alkalmazási területek

Az **Inoxline X2** erősen ötvözött acélok fogyóelektródás aktív védőgázos (MAG) ívhegesztéséhez, elsősorban korrózió- és saválló acélok MAG hegesztéséhez használatos, tömör vagy porbeles huzallal. Előnyei az inkább ötvözetlen és gyengén ötvözött acélokhöz alkalmas **Ferroline X** gázkeverék sorozatéhoz hasonlóak.

A megfelelő oxigén–argon gázkeverékek a Messer Hungarogáz által a felhasználási helyen telepített, beüzemelt és szervizelt gázkeverő rendszerrel folyamatosan is előállíthatók. Ilyenkor az argon és oxigén alapanyag a helyszínen palackokban, palackkötegekben, vagy nagyobb felhasználási teljesítmény esetén, mélyhűtött cseppfolyós állapotban helyi kriogén tartályokban tárolható.

---

## Felelősségi nyilatkozat

Mielőtt a terméket valamilyen új folyamatban vagy kísérletnél használnánk, gondosan tanulmányozni kell az anyag összeférhetőségét és a biztonsági előírásokat.

A dokumentumban megadott részletes információk az ismeretek mai szintjén alapulnak. Bár a dokumentum összeállítását kellő körültekintéssel végeztük, a termék nem rendeltetésszerű használatából eredő sérülésekért vagy egyéb károkért nem vállaljuk a felelősséget.



**Messer Hungarogáz Kft.**

1044 Budapest, Váci út 117.

Tel. 06 1 435 1100

Fax: 06 1 435 1101

info@messer.hu

www.messer.hu