

Inoxline He3 H1

Ar/He/H₂

MSZ EN ISO 14175 – R1 szerint

HEGESZTÉSI GÁZOK

Jelzés

CAS-szám 7440-37-1 (Ar)
7440-59-7 (He)
1333-74-0 (H₂)

EK-szám 231-147-0 (Ar)
231-168-5 (He)
215-605-7 (H₂)

RID/ADR besorolás UN 1956, sűrített gáz,
2.2, 2 osztály, 1A

Gázpalack színjelölése palackváll: élénkzöld



Veszélyszimbólum



GHS besorolás

Nyomás alatt lévő gázok: sűrített gázok

További információk a vonatkozó biztonsági adatlapon (HU-HE-H2-AR)

Leírás

Színtelen, szagtalan, nem mérgező, nem gyúlékony, redukáló hatású, levegőnél nehezebb, hidrogén-argon-hélium összetételű hegesztési védőgáz-keverék. Zárt térben nagy tömegben kiáramolva kiszoríthatja a levegőt, fulladást okozhat. A hegesztési védőgázokra vonatkozó MSZ EN ISO 14175 szabvány szerint az R1 csoportba tartozik.

Anyagok

Palackok és szelepek szokásos anyagok
Tömítés PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP

Szerelvények

Szelepcsatlakozás MSZ 5992 G 1/2" (150 / 200 bar)
Kiv.: a 40 liter úrtartalmú, nem éghető, argontartalmú hegesztési gázkeverékek
palackjai DIN 477 szabvány szerinti Nr. 6: 21,8 x 1/14" jobbmenetes kimeneti csatlakozású szeleppel vannak ellátva.



Javasolt szerelvények Constant 2000 egylépcsős vagy kétrépcsős nyomáscsökkentő argonhoz,
vagy védőgázokhoz, manometeres vagy rotaméteres áramlásjelzővel

Specifikációk és szállítási formák

Specifikációs elnevezés	Inoxline He3 H1	
Összetétel		
Ar	95,5 ± 0,5	% (V/V)
He	3 ± 0,5	% (V/V)
H ₂	1,5 ± 0,5	% (V/V)
Gáztisztaság		
MSZ EN ISO 14175 csoportnak megfelelően	R1	
Szennyezők		
MSZ EN ISO 14175 csoportnak megfelelően	Z-ArHeH-3/1,5	
Palacktípus / Töltet		
P 40 150 bar	6,4	m ³
P 50 200 bar	10,7	m ³
Helyi gázkeverő rendszer	A kívánt felhasználási teljesítmény és összetételei igény szerint	m ³ /h

További termékek specifikációs terméknevekkel:

Inoxline C2, Inoxline C2 He15 (M12 csoport)
Inoxline H2, Inoxline H5, Inoxline H7 (R1 csoport)
Inoxline H35 (R2 csoport)
Inoxline X2 (M13 csoport)

Megjegyzés: A minimális gáztisztaság és maximális szennyező-koncentráció értékek megfelelnek az MSZ EN ISO 14175 szabványban előírtaknak.

m³ alatt minden esetben gázköbméter értendő 1 bar nyomáson és 15 °C hőmérsékleten.

Messer Hungarogáz Kft.

1044 Budapest, Váci út 117., Tel. 06 1 435 1100, Fax. 06 1 435 1101, E-mail: info@messer.hu

Aktualizálás dátuma: 2016.09.01. – Változtatás jogá fenntartva

Alkalmazási területek

A hidrogént tartalmazó Inoxline keverékek erősen ötvözött, főleg ausztenites króm-nikkel-acélok volframelektródás semleges védőgázos (AWI/WIG) ívhégesztéshez alkalmasak. Az [Inoxline He3 H1](#) az optimális védőgáz-keverék a jó minőségű AWI-hegesztéshez, és gyökoldali védelemre is alkalmas. Használatával keskeny varratot és mély beolvadást, csekély elszíneződést, kevés oxidképződést, tiszta, finomhullámú varratfelületet, kis deformációt érünk el kevés előkészítéssel, nagy termelékenységgel és kis áramerősséggel. Kényszerhelyzetben végzett hegesztéshez is alkalmas.

Felelősségi nyilatkozat

Mielőtt a terméket valamelyen új folyamatban vagy kísérletnél használnánk, gondosan tanulmányozni kell az anyag összeférhetőségét és a biztonsági előírásokat.

A dokumentumban megadott részletes információk az ismeretek mai szintjén alapulnak. Bár a dokumentum összeállítását kellő körültekintéssel végeztük, a termék nem rendeltetésszerű használatából eredő sérülésekért vagy egyéb károkért nem vállaljuk a felelősséget.



Messer Hungarogáz Kft.

1044 Budapest, Váci út 117.

Tel. 06 1 435 1100

Fax: 06 1 435 1101

info@messer.hu

www.messer.hu