

## Jelzés

**CAS-szám** 7440-37-1 (Ar)  
124-38-9 (CO<sub>2</sub>)  
7440-59-7 (He)

**EK-szám** 231-147-0 (Ar)  
204-696-9 (CO<sub>2</sub>)  
231-168-5 (He)

**RID/ADR besorolás** UN 1956, sűrített gáz,  
2.2, 2 osztály, 1A

## Gázpalack színjelölése



palackváll: élénkzöld

## Veszélyszimbólum



## GHS besorolás

Nyomás alatt lévő gázok: sűrített gázok

**További információk a vonatkozó biztonsági adatlapon (HU-CO2-AR-006 és HU-HE-CO2-AR)**

## Leírás

Szintelen, szagtalan, nem éghető, nem mérgező, közönséges körülmények között semleges, a hegesztés körülményei között enyhén oxidáló hatású, széndioxid-argon, illetve széndioxid-argon-hélium összetételű hegesztési aktív védőgázkeverékek. Zárt térben nagy tömegben kiáramolva kiszoríthatják a levegőt, fulladást okozhatnak. A hegesztési védőgázokra vonatkozó MSZ EN ISO 14175 szabvány szerint az M12 csoportba tartoznak.

## Anyagok

**Palackok és szelepek** szokásos anyagok  
**Tömítés** PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP

## Szerelvények

## Szelepcsatlakozás

MSZ 5992 G 1/2" (150 / 200 bar)  
Kiv.: a 40 liter űrtartalmú, nem éghető, argontartalmú hegesztési gázkeverékek palackjai DIN 477 szabvány szerinti Nr. 6: 21,8 x 1/14" jobbmenetes kimeneti csatlakozású szeleppel vannak ellátva.

## Javasolt szerelvények

Constant 2000 egylépcsős vagy kétlépcsős nyomáscsökkentő argonhoz, vagy védőgázokhoz, manométeres vagy rotaméteres áramlásjelzővel



Specifikációk és szállítási formák			
Specifikációs elnevezés	Inoxline C2	Inoxline C2 He15	
<b>Összetétel</b>			
Ar	98 ± 0,2	83 ± 1	%(V/V)
CO <sub>2</sub>	2 ± 0,2	2 ± 0,2	%(V/V)
He	-	15 ± 1	%(V/V)
<b>Gáztisztaság és szennyezők</b>			
<b>MSZ EN ISO 14175 csoportnak megfelelően</b>			
<b>Palacktípus / Töltet</b>	<b>M12</b>	<b>M12</b>	
P 10 200 bar	2,1	-	m <sup>3</sup>
P 40 150 bar	6,4	6,4	m <sup>3</sup>
P 50 200 bar	10,7	10,7	m <sup>3</sup>
B 12 x P 50 200 bar	128,4	-	m <sup>3</sup>

**Megjegyzés:** A minimális gáztisztaság és maximális szennyező-koncentráció értékek megfelelnek az MSZ EN ISO 14175 szabványban előírtaknak.

m<sup>3</sup> alatt minden esetben gázköbméter értendő 1 bar nyomáson és 15 °C hőmérsékleten.

## További termékek specifikációs terméknevekkel:

Inoxline He3 H1 (R1 csoport)  
Inoxline H2, Inoxline H5, Inoxline H7 (R1 csoport)  
Inoxline H35 (R2 csoport)  
Inoxline X2 (M13 csoport)

## Messer Hungarogáz Kft.

1044 Budapest, Váci út 117., Tel. 06 1 435 1100, Fax. 06 1 435 1101, E-mail: info@messer.hu  
Aktualizálás dátuma: 2016.09.01. – Változtatás joga fenntartva

## Alkalmazási területek

Ezek a kis CO<sub>2</sub> tartalmú, argonalapú gázkeverékek főleg erősen ötvözött (például CrNiMoTi) acélok fogyóelektródás aktív védőgázos (MAG) ívhegesztésére használhatók, az **Inoxline C2** elsősorban korrózió- és saválló acélok, az **Inoxline C2 He15** nagyobb falvastagságú és duplex acélok esetén. Laposan befolyatott pórus- és szélbeégés-mentes, röntgenbiztos varratokat kapunk. Mivel salak nincs, a varratfelület közbeni tisztítás nélkül akár többszörösen is hegeszthető. A héliumtartalmú keverék használatakor az előmelegítés csökkenthető, vagy teljesen mellőzhető.

---

## Felelősségi nyilatkozat

Mielőtt a terméket valamilyen új folyamatban vagy kísérletnél használnánk, gondosan tanulmányozni kell az anyag összeférhetőségét és a biztonsági előírásokat.

A dokumentumban megadott részletes információk az ismeretek mai szintjén alapulnak. Bár a dokumentum összeállítását kellő körültekintéssel végeztük, a termék nem rendeltetésszerű használatából eredő sérülésekért vagy egyéb károkért nem vállaljuk a felelősséget.



**Messer Hungarogáz Kft.**

1044 Budapest, Váci út 117.

Tel. 06 1 435 1100

Fax: 06 1 435 1101

info@messer.hu

www.messer.hu