

# Ferroline C8 / C18

Ar/CO<sub>2</sub>

MSZ EN ISO 14175 – M20 / M21 szerint

HEGESZTÉSI GÁZOK

## Jelzés

**CAS-szám** 7440-37-1 (Ar)  
124-38-9 (CO<sub>2</sub>)

**EK-szám** 231-147-0 (Ar)  
204-696-9 (CO<sub>2</sub>)

**RID/ADR besorolás** UN 1956, sűrített gáz,  
2.2, 2 osztály, 1A

**Gázpalack színjelölése** palackváll: élénkzöld



## Veszélyszimbólum



## GHS besorolás

Nyomás alatt lévő gázok: sűrített gázok

További információk a vonatkozó biztonsági adatlapokon (Ferroline C8: HU-CO2-AR és Ferroline C18: HU-CO2-AR-007)

## Leírás

Színtelen, szagtalan, nem éghető, nem mérgező, közönséges körülmények között semleges, levegőnél nehezebb, szén-dioxid–argon összetételű hegesztési védőgáz–keverék csoport. Zárt térben nagy tömegben kiáramolva kiszoríthatja a levegőt, fulladást okozhat. Szén-dioxid tartalmuk magas hőmérsékleten oxigénképződéssel részben bomlik, ezért a hegesztés körülményei között mérsekelenen oxidáló tulajdonságúak (aktív védőgázok). A hegesztési védőgázokra vonatkozó MSZ EN ISO 14175 szabvány szerint ezért az M20 (C8) és M21 (C18) csoportba tartoznak.

A 18 % (V/V)-nál nagyobb CO<sub>2</sub> tartalmú gázkeverékek 150 bar-nál nagyobb töltési nyomású palackjaiban alacsony tárolási hőmérsékleten a CO<sub>2</sub> részleges kondenzációja következhet be, és így a palackból felhasználható gázfázis összetétele megváltozhat. Az ezen a termékkaladalon ismertetett max. 18 % (V/V) CO<sub>2</sub> koncentrációjú Ferroline C gázkeverékek összetétele viszont teli hidegen is állandó marad, de a gáznyomás a palackban a hőmérséklet csökkenésével erősebben csökken, mint az ideális gáztörvényből számított.

## Anyagok

**Palackok és szelepek**

szokásos anyagok  
PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP

## Szerelvények

### Szelepcsatlakozás

MSZ 5992 G 1/2" (150 / 200 bar)  
Kiv.: a 40 liter úrtartalmú Ferroline gázkeverék palackok DIN 477 szabvány szerinti  
Nr. 6: 21,8 x 1/14" jobbmenetes kimeneti csatlakozású szeleppel vannak ellátva.  
300 bar: EN ISO 5145 Nr. 30: W 30 x 2 (15,9/20,1)



### Javasolt szerelvények

Constant 2000 egylépcsős vagy kétrépcsős nyomáscsökkentő  
Argon/CO<sub>2</sub>-hoz, manométeres vagy rotaméteres áramlásjelzővel

## Specifikációk és szállítási formák

Specifikációs elnevezés	Ferroline C8	Ferroline C18	
<b>Összetétel</b>			
Ar	92 ± 0,8	82 ± 1	%(V/V)
CO <sub>2</sub>	8 ± 0,8	18 ± 1	%(V/V)
<b>Gáztisztaság és szennyezők</b>			
<b>MSZ EN ISO 14175 csoportnak megfelelően</b>	<b>M20</b>	<b>M21</b>	
<b>Palacktípus / Töltet</b>			
P 10 150 bar	1,7	1,8	m <sup>3</sup>
P 10 200 bar	2,2	2,3	m <sup>3</sup>
P 20 200 bar	4,4	4,7	m <sup>3</sup>
P 40 150 bar	6,6	7,0	m <sup>3</sup>
P 50 200 bar	11,0	11,7	m <sup>3</sup>
B 12 x P 50 200 bar	132,0	140,4	m <sup>3</sup>
B 12 x P 50 Duplex 300 bar	191,0	201,0	m <sup>3</sup>
MegaPack4 300 bar	191,0	201,0	m <sup>3</sup>
Helyi gázkeverő rendszer	A kívánt felhasználási teljesítmény és összetételei igény szerint		m <sup>3</sup> /h

## További termékek specifikációs terméknevekkel:

Ferroline C5 X5 (M23 csoport), Ferroline C15 X5 (M25 csoport)

Ferroline C6 X1, Ferroline C12 X2 (M24 csoport)

Ferroline C25 (M21 csoport)

Ferroline X4, Ferroline X8 (M22 csoport)

**Megjegyzés:** A minimális gáztisztaság és maximális szennyező-koncentráció értékek megfelelnek az MSZ EN ISO 14175 szabványban előírtaknak.

m<sup>3</sup> alatt minden esetben gázköbméter értendő 1 bar nyomáson és 15 °C hőmérsékleten.

## Messer Hungarogáz Kft.

1044 Budapest, Váci út 117., Tel. 06 1 435 1100, Fax. 06 1 435 1101, E-mail: info@messer.hu

Aktualizálás dátuma: 2016.09.01. – Változtatás jogá fenntartva

## Alkalmazási területek

A Ferroline C sorozat tagjai közül főleg a C8 és C18 használatos ötvözeten és gyengén ötvözött acélok fogyóelektródás aktív védőgázos (MAG) kézi és gépi ívhegesztéséhez, a C8 elsősorban vékony és közepes lemezvastagság, a C18 minden lemezvastagság esetén. A C18 különösen alkalmas szennyezett felszínű munkadarabokhoz is.

Használatukkal nyugodt, stabil ívet, intenzív olvadási paramétereket, kitűnő varratmechanikai tulajdonságokat, tiszta, finomhullámú varratot, fröcskölésszegény anyagátmenetet kapunk kevés utánmunkálási igénytelenséggel. A Ferroline C8 nagyteljesítményű és nagy áramerősséggű MAG-hegesztéshez is használható, és kiválóan alkalmas impulzushegesztésre.

A megfelelő szén-dioxid–argon gázkeverékek a Messer Hungarogáz által a felhasználási helyen telepített, beüzemelt és szervizelt gázkeverő rendszerrel folyamatosan is előállíthatók. Ilyenkor az argon és szén-dioxid alapanyag a helyszínen palackokban, palackkötegekben, vagy nagyobb felhasználási teljesítmény esetén, mélyhűtött cseppekben állapotban helyi kriogén tartályokban tárolható.

## Felelősségi nyilatkozat

Mielőtt a terméket valamelyen új folyamatban vagy kísérletnél használnánk, gondosan tanulmányozni kell az anyag összeférhetőségét és a biztonsági előírásokat.

A dokumentumban megadott részletes információk az ismeretek mai szintjén alapulnak. Bár a dokumentum összeállítását kellő körültekintéssel végeztük, a termék nem rendeltetésszerű használatából eredő sérülésekért vagy egyéb károkért nem vállaljuk a felelősséget.



**Messer Hungarogáz Kft.**

1044 Budapest, Váci út 117.

Tel. 06 1 435 1100

Fax: 06 1 435 1101

info@messer.hu

www.messer.hu