

**Jelzés**

**CAS-szám** 7440-37-1 (Ar)  
7440-59-7 (He)

**EK-szám** 231-147-0 (Ar)  
231-168-5 (He)

**RID/ADR besorolás** UN 1956, sűrített gáz,  
2.2, 2 osztály, 1A

**Gázpalack színjelölése**  palackváll: élénkvzöld

**Veszélyszimbólum****GHS besorolás**

Nyomás alatt lévő gázok: sűrített gázok

**További információk a vonatkozó biztonsági adatlapon**  
(Aluline He15: HU-HE-AR-001, Aluline He30: HU-HE-AR-002,  
Aluline He50: HU-H2-AR-01)

**Leírás**

Szintelen, szagtalan, nem éghető, nem mérgező, argon-hélium összetételű inert hegesztési védőgázkeverék csoport. Zárt térben nagy tömegben kiáramolva kiszoríthatja a levegőt, fulladást okozhat. A hegesztési védőgázokra vonatkozó MSZ EN ISO 14175 szabvány szerint az I3 csoportba tartoznak.

**Anyagok**

**Palackok és szelepek** szokásos anyagok  
**Tömítés** PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP

**Szerelvények**

**Szelepcsatlakozás** MSZ 5992 G 1/2" (150 / 200 bar)  
Kiv.: a 40 liter űrtartalmú, nem éghető, argontartalmú hegesztési gázkeverékek palackjai DIN 477 szabvány szerinti Nr. 6: 21,8 x 1/14" jobbmenetes kimeneti csatlakozású szeleppel vannak ellátva.

**Javasolt szerelvények** Constant 2000 egylépcsős vagy kétlépcsős nyomáscsökkentő argonhoz, vagy védőgázokhoz, manométeres vagy rotaméteres áramlásjelzővel



Specifikációk és szállítási formák					
Specifikációs elnevezés	Aluline He15	Aluline He30	Aluline He50	Aluline He70	
<b>Összetétel</b>					
Ar	85 ± 0,75	70 ± 1,5	50 ± 2,5	30 ± 3,5	%(V/V)
He	15 ± 0,75	30 ± 1,5	50 ± 2,5	70 ± 3,5	%(V/V)
<b>Gáztisztaság és szennyezők</b>					
<b>MSZ EN ISO 14175 csoportnak megfelelően</b>	<b>I3</b>	<b>I3</b>	<b>I3</b>	<b>I3</b>	
<b>Palacktípus / Töltet</b>					
P 50 200 bar	10,0	10,0	10,0	10,0	m <sup>3</sup>
B 12 x P 50 200 bar	-	120,0	-	-	m <sup>3</sup>
Helyi gázkeverő rendszer	A kívánt felhasználási teljesítmény és összetételi igény szerint				m <sup>3</sup> /h

Megjegyzés: A minimális gáztisztaság és maximális szennyező-koncentráció értékek megfelelnek az MSZ EN ISO 14175 szabványban előírtaknak.

m<sup>3</sup> alatt minden esetben gázköbméter értendő 1 bar nyomáson és 15 °C hőmérsékleten.

További termékek specifikációs terméknevekkel:

Aluline N (Z-ArN-0,015 csoport)

Aluline He15 N (Z-ArHeN-15/0,015 csoport), Aluline He50 N (Z-ArHeN-50/0,015 csoport)

## Alkalmazási területek

Ezeknek a csak nemesgázt tartalmazó inert védőgáz-keverékeknek a fő felhasználási területe az alumínium, réz és nikkal, valamint különböző ötvözeteik és CuNiFe-ötvözetek fogyóelektródás semleges védőgázos (MIG) ívhegesztése, lézerhegesztése, valamint e fémek volframelektródás védőgázos (AWI/WIG) ívhegesztése. A hélium-tartalom révén az előmelegítés csökkenthető, vagy teljesen mellőzhető. A héliumtartalom az anyag-típustól, valamint a munkadarab vastagságától és méretétől függ. Minél vastagabb a lemez és minél nagyobb a darab, annál nagyobbak kell lennie a héliumtartalomnak. Réz és rézötvözetek hegesztésére az [Aluline He70](#), nikkal és nikkalötvözetekhez pedig az [Aluline He30](#) a legkedvezőbb.

---

## Felelősségi nyilatkozat

Mielőtt a terméket valamilyen új folyamatban vagy kísérletnél használnánk, gondosan tanulmányozni kell az anyag összeférhetőségét és a biztonsági előírásokat.

A dokumentumban megadott részletes információk az ismeretek mai szintjén alapulnak. Bár a dokumentum összeállítását kellő körültekintéssel végeztük, a termék nem rendeltetésszerű használatából eredő sérülésekért vagy egyéb károkért nem vállaljuk a felelősséget.



**Messer Hungarogáz Kft.**

1044 Budapest, Váci út 117.

Tel. 06 1 435 1100

Fax: 06 1 435 1101

[info@messer.hu](mailto:info@messer.hu)

[www.messer.hu](http://www.messer.hu)