

# Nitrogén 5.0 / ECD / 6.0

N<sub>2</sub>

TISZTA GÁZOK

## Jelzés

CAS-szám 7727-37-9

EK-szám 231-783-9

RID/ADR  
besorolás UN 1066, Nitrogén, sűrített  
2.2, 2 osztály, 1A

Gázipack  
színjelölése palackváll: fekete



## Veszélyszimbólum



## GHS besorolás

Nyomás alatt lévő gázok: sűrített gázok

[További információk a nitrogén biztonsági adatlapján \(HU-N2-089A\)](#)

## Leírás

Színtelen, szagtalan, normál körülmények között stabil, nem éghető, nem mérgező, inert gáz. Az atmoszférikus levegő kb. 78%-át alkotja. Zárt térben nagy tömegben kiáramolva kiszoríthatja a levegőt, fulladást okozhat, amely észrevétlenül következik be (fulladásveszély!).

## Anyagok

### Palackok és szelepek

Szokásos anyagok  
Tömítés PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP, IIR, NBR, CR, FKM, Q, EPDM

## Szerelvények

### Szelepcsatlakozás

DIN 477 Nr. 10: W 24,32 x 1/14" (150 / 200 bar)  
300 bar: EN ISO 5145 Nr. 30: W 30 x 2 (15,9-20,1)

### Javasolt szerelvények

Spectrolab FM 51 vagy Spectrolab FM 53 nyomáscsökkentők



## Specifikációk és szállítási formák

Tisztasági fok	Nitrogén 5.0	Nitrogén ECD	Nitrogén 6.0	
<b>Összetétel</b>				
N <sub>2</sub> , min.	≥ 99,999*	99,9995*	99,9999*	% (V/V)
<b>Szenneyezők</b>				
O <sub>2</sub>	≤ 2	0,5	0,3	ppm (V/V)
H <sub>2</sub> O	≤ 3	2	0,5	ppm (V/V)
ΣC <sub>n</sub> H <sub>m</sub>	≤ 0,1	0,1	0,1	ppm (V/V)
CO + CO <sub>2</sub>	≤ -	0,1	0,3	ppm (V/V)
H <sub>2</sub>	≤ -	-	0,1	ppm (V/V)
Halog. szénhidrogének	≤ -	1	-	ppb (V/V)
<b>Palacktípus / Töltet</b>				
P 2 alu 200 bar	0,5	-	-	
P 10 alu 150 bar	1,5	-	-	m <sup>3</sup>
P 10 200 bar	2,0	2,0	2,0	m <sup>3</sup>
P 20 200 bar	4,0	-	-	m <sup>3</sup>
P 31,5 alu 150 bar	5,0	-	5,0	m <sup>3</sup>
P 40 150 bar	6,0	-	-	m <sup>3</sup>
P 50 200 bar	10,0	10,0	10,0	m <sup>3</sup>
P 50 300 bar	13,0	-	-	m <sup>3</sup>
B 12 x P 50 200 bar	120,0	-	-	m <sup>3</sup>
MegaPack4 300 bar	157,0	-	-	m <sup>3</sup>

\* inkl. nemesgázok

## További termékek specifikációs terméknevekkel:

Nitrogén 4.5 ipari

Élelmiszeripari nitrogén 4.5/Gourmet N

Egészségügyi nitrogén 4.5

Cseppfolyós nitrogén 2.5 ipari, Cseppfolyós nitrogén 4.5, Cseppfolyós nitrogén 5.0/Nitrocut

Egészségügyi cseppfolyós nitrogén 5.0

Élelmiszeripari cseppfolyós nitrogén 4.5/Gourmet N/E941

Nitrogén-tartalmú gázkeverékek (Aluline He50 N és Aluline N hegesztési védőgáz-keverékek, Formálógáz H4/H5/H10, TOP-FILL gumiabroncstöltő gáz, Ölbő mix, Banágáz, Gourmet N90/N80/N70/N60/N50/N25, Gourmet N50 O20/N60 O15 élelmiszeripari védőgáz-keverékek, Szintetikus levegő, Lasline lézergázok, Lambda Mix kipufogó gázok, stb.)

## Messer Hungarogáz Kft.

1044 Budapest, Váci út 117., Tel. 06 1 435 1100, Fax. 06 1 435 1101, E-mail: info@messer.hu

Aktualizálás dátuma: 2016.09.01. – Változtatás jogára fenntartva

Fizikai tulajdonságok	
<b>Moláris tömeg</b>	28,0134 kg/kmol
<b>Kritikus ponton</b>	
Hőmérséklet	126,260 K, -146,96 °C
Nyomás	34,10 bar
Sűrűség	0,3140 kg/l
<b>Hármasponton</b>	
Hőmérséklet	63,150 K, -210,002 °C
Nyomás	0,1246 bar
<b>Forrásponton</b>	
Hőmérséklet	77,36 K; -196 °C
Folyadéksűrűség	0,8085 kg/l
Párolgáshő	198,6 kJ/kg
<b>Gázsűrűség 0 °C-on és 1,013 bar nyomáson</b>	1,250 kg/m <sup>3</sup>
<b>Levegőhöz viszonyított sűrűség</b>	0,9671
<b>Gázsűrűség 15 °C-on és 1 bar nyomáson</b>	1,1694 kg/m <sup>3</sup>
<b>Gázhalmazállapotban 25 °C-on és 1 bar nyomáson</b>	
Fajlagos hőkapacitás	1,040 kJ/kg K
Hővezetőképesség	256,6 x 10 <sup>-4</sup> W/m K
Dinamikus viszkozitás	17,9 x 10 <sup>-6</sup> Ns/ m <sup>2</sup>

Átszámítási tényezők (gáz-folyadék állapot)			
N <sub>2</sub>	m <sup>3</sup> (gáz 15 °C / 1 bar)	I (folyadék T <sub>s</sub> / 1,013 bar)	kg
m <sup>3</sup>	1	1,447	1,170
I	0,6910	1	0,8055
kg	0,8547	1,237	1

  

N <sub>2</sub>	m <sup>3</sup> (15 °C / 1 bar)	m <sup>3</sup> (0 °C / 1,013 bar)
m <sup>3</sup> (15 °C / 1 bar)	1	0,936
m <sup>3</sup> (0 °C / 1,013 bar)	1,068	1

## Alkalmazási területek

Analitika, mérőtechnika: analitikai készülékek munkagáza, pl. vivőgáz a gázkromatográfiában (ECD minőségeben ECD detektorokhoz is), nullgáz a mérőtechnikában.

Lézer gáz – munkagáz lézerhegesztő és vágóberendezésekhez, a félvezető iparban és egyéb lézeralkalmazásokhoz.

Inert védőgáz a vegyiparban, gyógyszeriparban, petrokémiaiban, elektronikai iparban (oxidáció elleni védelem, inertizálás, reaktorok, katalizátorok védelme).

Ólommentes forrasztás nitrogén védőatmoszféra alatt az elektronikai iparban, félvezetőgyártásban.

Többkomponenses hegesztési védőgáz-keverékek egyik komponense alumínium-hegesztésnél, duplex és szuper-duplex acélok hegesztésénél. Formálógázok (N<sub>2</sub>/H<sub>2</sub> gázkeverék) alapgáza.

## Felelősségi nyilatkozat

Mielőtt a terméket valamelyen új folyamatban vagy kísérletnél használnánk, gondosan tanulmányozni kell az anyag összeférhetőségét és a biztonsági előírásokat.

A dokumentumban megadott részletes információk az ismeretek mai szintjén alapulnak. Bár a dokumentum összeállítását kellő körültekintéssel végeztük, a termék nem rendeltetésszerű használatából eredő sérülésekért vagy egyéb károkért nem vállaljuk a felelősséget.



**Messer Hungarogáz Kft.**

1044 Budapest, Váci út 117.

Tel. 06 1 435 1100

Fax: 06 1 435 1101

info@messer.hu

www.messer.hu