

**Jelzés****CAS-szám** 7440-37-1**EK-szám** 231-147-0**RID/ADR besorolás** UN 1006, Argon, sűrített  
2.2, 2 osztály, 1A**Gázpalack színjelölése** palackváll: sötétzöld**Veszélyszimbólum****GHS besorolás**

Nyomás alatt lévő gázok: sűrített gázok

**További információk az argon biztonsági adatlapján (HU-AR-003A)****Leírás**

Színtelen, szagtalan, nem éghető, nem mérgező, levegőnél nehezebb, sűrített nemesgáz. Zárt térben nagy tömegben kiáramolva kiszoríthatja a levegőt, fulladást okozhat, amely észrevétlentlül következik be (fulladásveszély!).

**Anyagok****Palackok és szelepek****Tömítés**

Szokásos anyagok

PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP, IIR, NBR, CR, FKM, Q, EPDM

**Szerelvények****Szelepcsatlakozás**

MSZ 5992 G 1/2" (150 / 200 bar)

A 4.6 tisztaságú argon palackok mellett a hazai töltésű 5.0 tisztaságú argont tartalmazó palackok nagy részében (kiv. a 40 literes és az 50 literes palackokat) és a 200 bar-os bündelekben szintén a régi magyar szabvány szerinti G 1/2" jobbmenetes kimeneti csatlakozású szelep található. A kereskedelmi áruként forgalmazott 6.0 és Sepctro 4.8 tisztaságú argont tartalmazó palackok, valamint a hazai töltésű 5.0 argont tartalmazó 40 és 50 literes palackok DIN 477 Nr. 6: W 21,8 x 1/14" szerinti szeleppel elláttak.

300 bar: EN ISO 5145 Nr. 30: W 30 x 2 (15,9/20,1)

**Javasolt szerelvények**Constant 2000 egylépcsős vagy kétrépcsős nyomáscsökkentő argonhoz,  
manométeres vagy rotaméteres áramlásjelzővel**Specifikációk és szállítási formák**

<b>Tisztasági fok</b>		<b>Argon 4.6</b>	
<b>Összetétel</b>			
Ar, min.	≥	99,996	%(V/V)
<b>Szennyezők</b> max. MSZ EN ISO 14175 szerint			
H <sub>2</sub> O	≤	10	ppm(V/V)
O <sub>2</sub>	≤	5	ppm(V/V)
N <sub>2</sub>	≤	20	ppm(V/V)
CO <sub>2</sub>	≤	0,5	ppm(V/V)
<b>Palacktípus / Töltet</b>			
P 05 alu 200 bar		1,1	m <sup>3</sup>
P 10 150 bar		1,6	m <sup>3</sup>
P 10 200 bar / P 14 150 bar		2,1	m <sup>3</sup>
P 20 200 bar		4,3	m <sup>3</sup>
P 40 150 bar		6,4	m <sup>3</sup>
P 50 200 bar		10,7	m <sup>3</sup>
B 12 x P 50 200 bar		128,4	m <sup>3</sup>
B 12 x P 50 Duplex 300 bar		183,4	m <sup>3</sup>
MegaPack4 300 bar		183,4	m <sup>3</sup>

**További termékek specifikációs terméknevekkel:**

Spectro Argon 4.8, Argon 5.0, Argon 6.0

Cseppfolyós argon 4.5, Cseppfolyós argon 5.0/MHg

Argon-tartalmú gázkeverékek (pl. Ferroline, Inoxline, Aluline hegesztési védőgáz-keverékek, TOP-FILL gumiabroncstöltő gáz, Vinomix borászati védőgáz-keverék, PR5-gáz, PR10-gáz, stb.)

**Messer Hungarogáz Kft.**

1044 Budapest, Váci út 117., Tel. 06 1 435 1100, Fax. 06 1 435 1101, E-mail: info@messer.hu

Aktualizálás dátuma: 2016.09.01. – Változtatás jogá fenntartva

<b>Fizikai tulajdonságok</b>	
<b>Moláris tömeg</b>	39,948 kg/kmol
<b>Kritikus ponton</b>	
Hőmérséklet	150,86 K; -122,29 °C
Nyomás	48,98 bar
Sűrűség	0,5357 kg/l
<b>Hármasponton</b>	
Hőmérséklet	83,80 K; -189,37 °C
Nyomás	0,6891 bar
<b>Forrásponton</b>	
Hőmérséklet	87,280 K; -186 °C
Folyadéksűrűség	1,3940 kg/l
Párolgáshő	161,3 kJ/kg
<b>Gázsűrűség 0 °C-on és 1,013 bar nyomáson</b>	1,784 kg/m <sup>3</sup>
<b>Levegőhöz viszonyított sűrűség</b>	1,3797
<b>Gázsűrűség 15 °C-on és 1 bar nyomáson</b>	1,669 kg/m <sup>3</sup>
<b>Gázhalmazállapotban 25 °C-on és 1 bar nyomáson</b>	
Fajlagos hőkapacitás	0,5216 kJ/kg K
Hővezetőképesség	178,2 x 10 <sup>4</sup> W/m K
Dinamikus viszkozitás	22,8 x 10 <sup>-6</sup> Ns/m <sup>2</sup>

<b>Átszámítási tényezők (gáz-folyadék állapot)</b>			
<b>Ar</b>	<b>m<sup>3</sup> (gáz 15 °C / 1 bar)</b>	<b>l (folyadék T<sub>s</sub> / 1,013 bar)</b>	<b>kg</b>
m <sup>3</sup>	1	1,197	1,669
l	0,8352	1	1,3940
kg	0,5992	0,7174	1

  

<b>Ar</b>	<b>m<sup>3</sup> (15 °C / 1 bar)</b>	<b>m<sup>3</sup> (0 °C / 1,013 bar)</b>
m <sup>3</sup> (15 °C / 1 bar)	1	0,936
m <sup>3</sup> (0 °C / 1,013 bar)	1,069	1

## Alkalmazási területek

Hegesztési védőgáz MSZ EN ISO 14175 szerinti I1 csoport. Gyengén és erősen ötvözött acélok, alumínium-ötvözetek, különleges nemvas fémek

WIG (AWI) és MIG (AFI) hegesszétele. Többkomponenses hegesszéti védőgáz-keverékek alapgáza.

Töltögáz hőszigetelő ablaküvegek légrésének és lámpák töltéséhez.

Inertizálás, oxidációval szembeni védelem.

Védőgázos hőkezelés, fémolvadékok öblítése.

## Felelősségi nyilatkozat

Mielőtt a terméket valamelyen új folyamatban vagy kísérletnél használnánk, gondosan tanulmányozni kell az anyag összeférhetőségét és a biztonsági előírásokat.

A dokumentumban megadott részletes információk az ismeretek mai szintjén alapulnak. Bár a dokumentum összeállítását kellő körültekintéssel végeztük, a termék nem rendeltetésszerű használatából eredő sérülésekért vagy egyéb károkért nem vállaljuk a felelősséget.



**Messer Hungarogáz Kft.**

1044 Budapest, Váci út 117.

Tel. 06 1 435 1100

Fax: 06 1 435 1101

info@messer.hu

www.messer.hu